



# STL

ПЕРЕГРУЗОЧНОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ

[www.stl-rus.com](http://www.stl-rus.com)

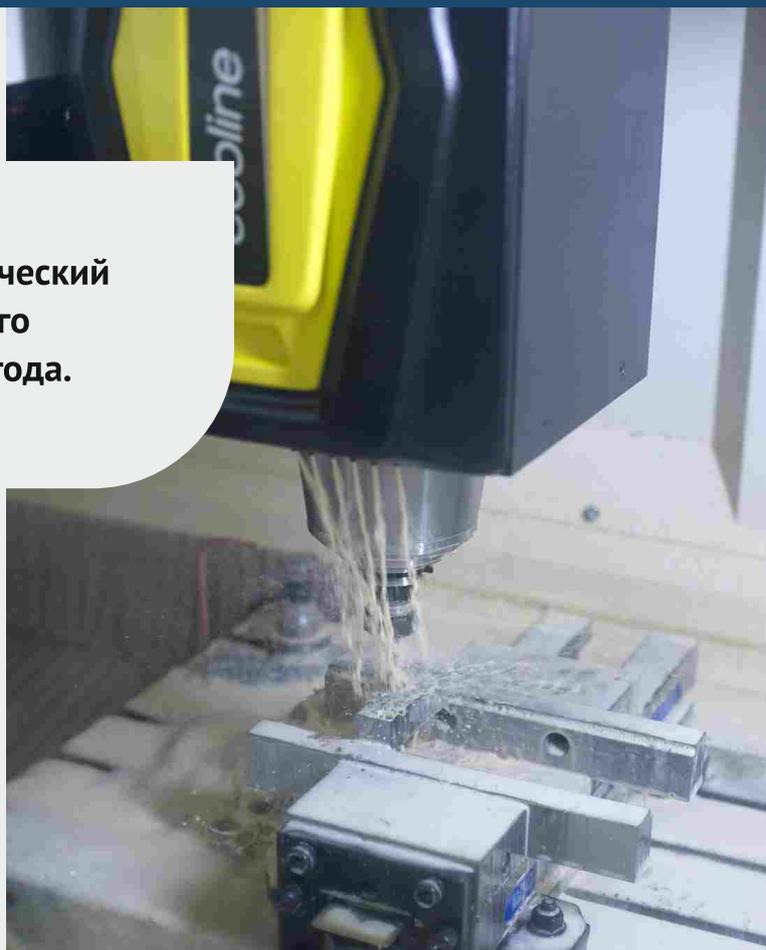
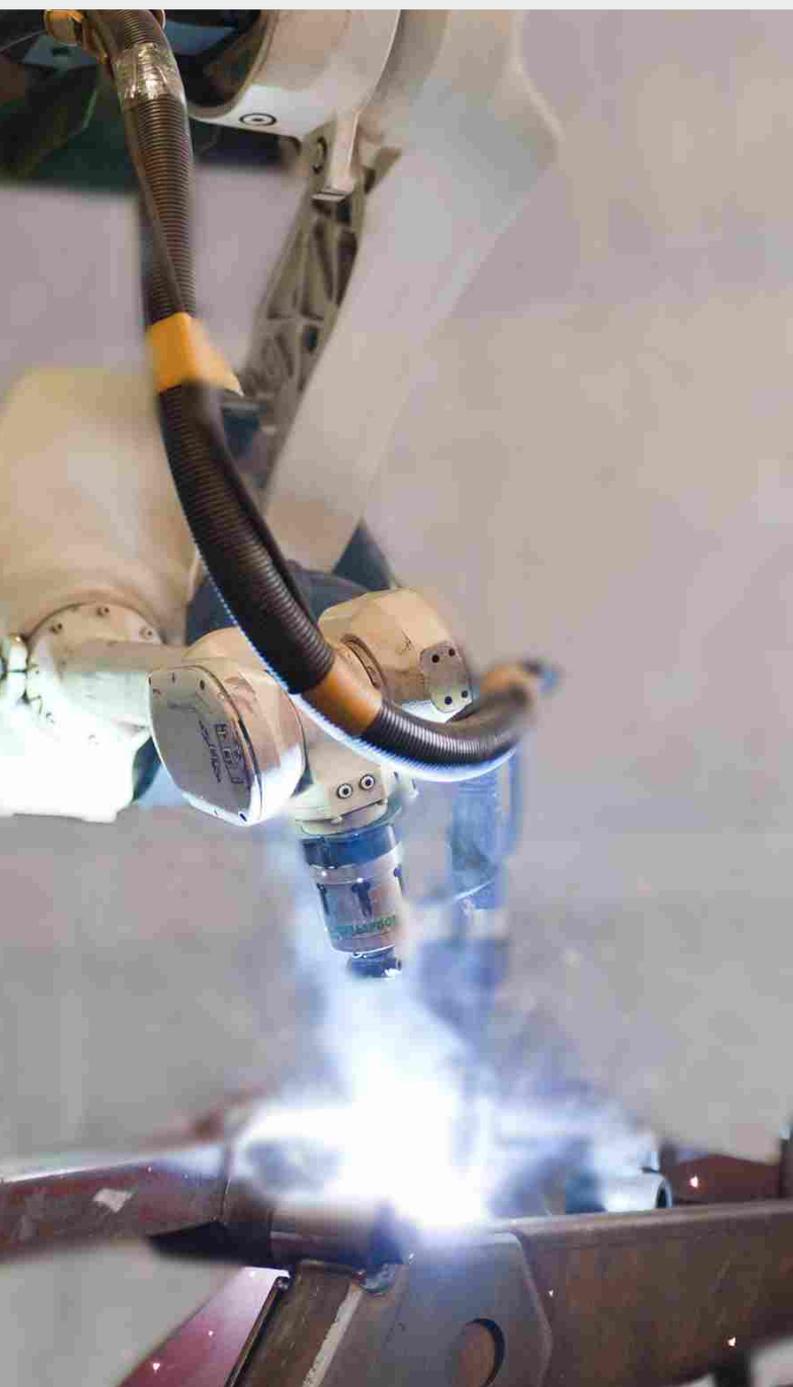


Краснокамский **PM3**





**ООО «Краснокамский ремонтно-механический завод» является производителем складского перегрузочного оборудования STL с 2007 года.**



В каталоге перегрузочного оборудования STL представлено все необходимое оборудование для разгрузки и выгрузки продукции в складских комплексах и распределительных центрах.

- уравнильные платформы всех типоразмеров
- перегрузочные тамбуры (шлюз-тамбуры) и фермы
- герметизаторы проема
- подъемные столы
- мобильные рампы



Для производства оборудования STL Краснокамский РМЗ использует современное европейское оборудование:

- станки лазерной резки Shiavi и Giotto (Италия)
- листогибочные прессы с программным управлением
- сварочный роботизированный комплекс SIAD (Италия)

Все изделия подвергаются дробеструйной обработкой перед покраской. Покраска продукции осуществляется двухкомпонентной износостойкой эмалью.

В производстве уравнильных платформ и подъёмных столов на Краснокамском РМЗ применяют гидростанции Brevini Hydraulics (Италия).

Высококвалифицированные рабочие Краснокамского РМЗ изготавливают перегрузочное оборудование STL точно и в срок.

Благодаря современному программному обеспечению и многолетнему опыту, конструкторский отдел Краснокамского РМЗ в короткие сроки разрабатывает перегрузочное оборудование с учётом потребностей каждого клиента.



### Уравнительные платформы (доклевеллеры)

– площадки, компенсирующие разницу в высоте между полом склада и кузовом транспортного средства. Доклевеллеры обеспечивают беспрепятственный доступ погрузчика в фуру, что сокращает время на процесс погрузки/разгрузки.

### Уравнительные платформы STL:

- электрогидравлические с поворотной аппарелью
- электрогидравлические с телескопической аппарелью



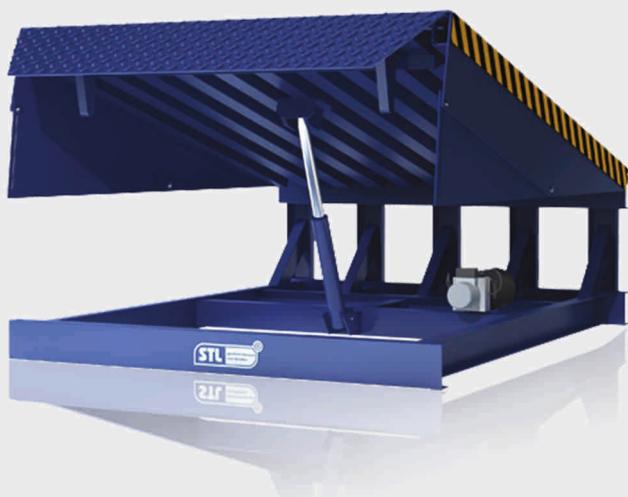
### Как работают уравнительные платформы STL?

Управление уравнительными платформами STL осуществляется с помощью стационарного кнопочного пульта.

1. Для подготовки к работе необходимо поднять платформу в верхнее положение и выдвинуть аппарель на нужное расстояние на телескопической платформе. На платформе с поворотной аппарелью раскрытие аппарели произойдет автоматически.
2. Доклевеллер плавно опустится на кузов автомобиля, и платформа будет готова к работе.
3. После погрузки/разгрузки нужно снова поднять платформу, задвинуть телескопическую аппарель на телескопической платформе. На платформе с поворотной аппарелью закрытие аппарели произойдет автоматически – платформа опустится в парковочное положение.

### Комплектация платформ STL

- Стандартные уравнительные платформы комплектуются одним главным подъемным цилиндром и одним цилиндром управления аппарелью. Это сокращает количество элементов в гидравлической схеме и увеличивает надежность изделия.
- Более длинные уравнительные платформы комплектуются двумя главными цилиндрами на подъем.
- Верхний лист площадки изготовлен из стального листа с чечевичным рифлением толщиной 6-8 мм и имеет ребра жесткости, что позволяет выдерживать нагрузку до 6-12 тонн. Толщина аппарели 10-16 мм.

УРАВНИТЕЛЬНЫЕ ПЛАТФОРМЫ STL  
 С ПОВОРОТНОЙ АППАРЕЛЬЮ


Наименование характеристики	Величина параметра
Габаритная длина, мм	2000/2300/2500/ 2800/3000/3300
Ширина, мм	1800/2000/2200
Длина аппарели, мм	400 (500 под заказ)
Нагрузка, кг	6000/12000
Диапазон рабочих температур, °С	-45...+50
Количество подъемных цилиндров, шт	1 (2 под заказ)
Напряжение питания, В	380
Мощность гидростанции, кВт	1,1/2,2
Цвет	Двухкомпонентная эмальевая покраска RAL5010 (другой под заказ)
Класс защиты пульта управления	IP65
Класс защиты электродвигателя	IP54
Объем бака, л	5-8
Сегментированная аппарель	(под заказ)

 УРАВНИТЕЛЬНЫЕ ПЛАТФОРМЫ STL  
 С ВЫДВИЖНОЙ АППАРЕЛЬЮ


Наименование характеристики	Величина параметра
Габаритная длина, мм	2000/2500/3000
Ширина, мм	1800/2000/2200
Длина аппарели, мм	1000
Нагрузка, кг	6000/12000
Диапазон рабочих температур, °С	-45...+50
Количество подъемных цилиндров, шт	1 (2 под заказ)
Напряжение питания, В	380
Мощность гидростанции, кВт	1,1/2,2
Цвет	Двухкомпонентная эмальевая покраска RAL5010 (другой под заказ)
Класс защиты пульта управления	IP65
Класс защиты электродвигателя	IP54
Объем бака, л	5-8
Сегментированная аппарель	(под заказ)

**Герметизатор проёма (докшелтер) складной, занавесочный** – устройство для герметизации пространства между грузовиком и складским помещением. Герметизатор проёма представляет собой раму, на которой смонтированы боковые и фронтальные занавеси, выполненные из специального ПВХ. При парковке автомобиля они плотно облегают кузов автомобиля и защищают склад от осадков и ветра, а также сохраняют температурный режим в складском помещении.

Рама герметизатора изготовлена из стального профиля толщиной 3 мм и имеет жесткую разборную конструкцию, что позволяет провести монтаж прямо на стене.



Наименование характеристики	Величина параметра
Высота, мм	3000/3200/3400/4400
Ширина, мм	3000/3200/3400
Глубина, мм	650
Диапазон рабочих температур °С	-40°С...+50
Материал каркаса	Сталь 3 ГОСТ 380-2005
Фронтальные занавеси	Армированный (двухслойный) ПВХ - толщина 3 мм Плотность - 3,6 кг/м <sup>2</sup> Цвет – черный
Боковые тенты	Ткань ПВХ (материал тентовый, вид 1 М) Плотность – 0,8 кг/м <sup>2</sup> Цвет – черный.



## ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ ТАМБУРЫ STL

**Перегрузочный тамбур (шлюз-тамбур)** – сборная металлическая конструкция, вынесенная за пределы склада. Он позволяет экономить площадь складского помещения и использовать перегрузочное оборудование без реконструкции склада.

Перегрузочный тамбур состоит из выносной фермы, на которой устанавливаются уравнивательная платформа и каркас перегрузочного тамбура. Каркас обшивается профнастилом либо сэндвич-панелью. Перегрузочные тамбуры примыкают к стене под углом 30, 45, 60 и 90 градусов.

Для отвода осадков и воды крыша тамбура выполнена под наклоном 5 градусов.

Размеры перегрузочного тамбура зависят от высоты уравнивательной платформы и герметизатора проёма.



**Подъёмный стол** - устройство для вертикального перемещения грузов между различными уровнями склада. Подъёмные столы используются не только в качестве подъемной платформы для погрузки и выгрузки товаров, но применяются и в качестве грузовых столов – это более рациональное и менее затратное решение, чем грузовой лифт.



### Конструкция подъемного стола

Подъемный стол состоит из основания, грузовой платформы, системы ножничных рычагов, гидроцилиндров, гидростанции и системы управления подъемным столом.

В зависимости от условий эксплуатации и потребностей клиента подъемный стол может быть оснащён откидными аппаратами и ограждениями (стационарными или съёмными).

Трущиеся детали подъемного стола сделаны из высококачественных синтетических материалов на термопластичной основе, не требующих смазки. Это снижает зависимость от человеческого фактора и упрощает техническое обслуживание.

В комплектации подъемного стола есть возможность регулировки верхнего и нижнего положения грузовой платформы с помощью концевых выключателей.

### Техническое обслуживание

По заказу клиента гидравлическая станция может быть вынесена за пределы подъемного стола для удобства в обслуживании и защиты от окружающей среды.

В конструкции подъемного стола предусмотрены откидные упоры для проведения техобслуживания и ремонтных работ.

Подъемный стол может быть оснащен смотровым люком для визуального осмотра внутриплатформенного пространства.

### Безопасность

Подъемный стол оборудован рамкой безопасности – она расположена по всему периметру грузовой платформы. При столкновении с препятствием, подъемный стол мгновенно останавливается – это позволяет исключить травмы персонала и обеспечить сохранность оборудования.



**Подъемные столы STL на Краснокамском РМЗ могут быть изготовлены по индивидуальным размерам и техническим характеристикам заказчика.**

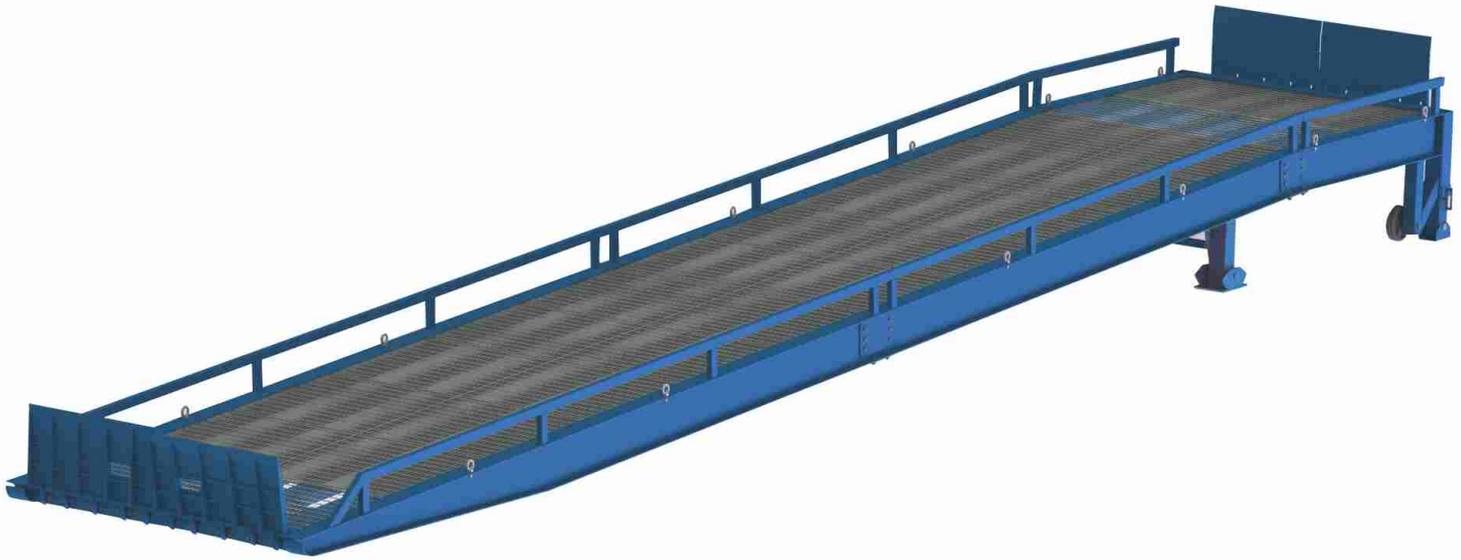
**Мобильная и стационарная рампа (эстакада)** – наклонная металлическую платформа в виде моста. Она компенсирует разницу в высоте между кузовом автомобиля и поверхностью земли.

Подъём и опускание рампы проходит с помощью домкрата. Решетчатый сварной настил (оцинкованный) обеспечивает равномерное распределение нагрузки и хорошее сцепление рампы с колесами погрузчика.



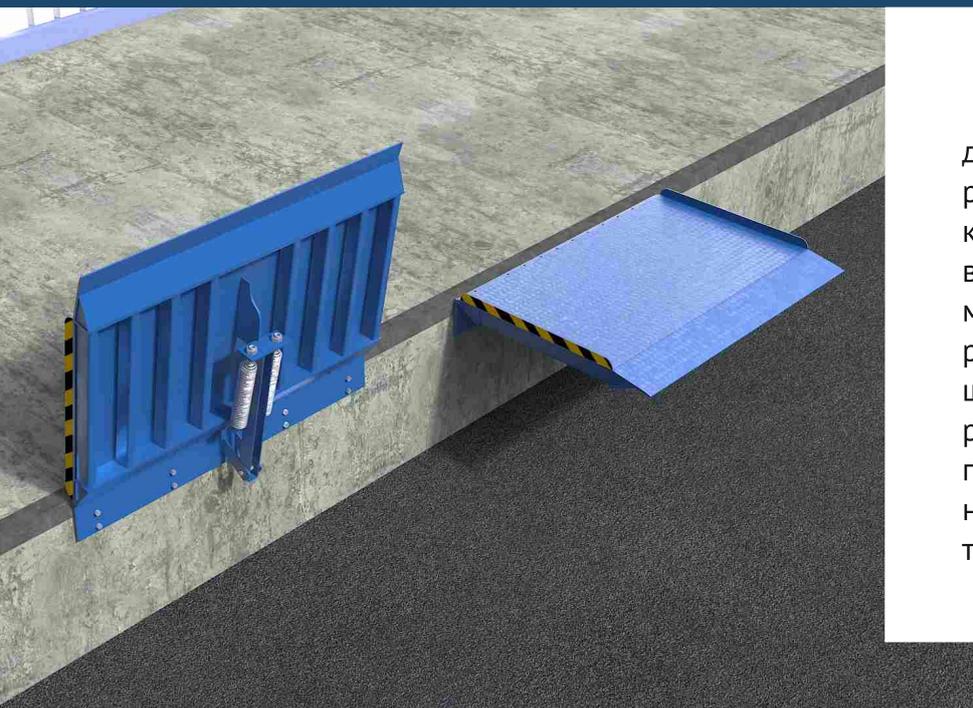
### Преимущества мобильных рамп STL:

- сварной решетчатый оцинкованный настил позволяет равномерно распределить нагрузку на несущие элементы конструкции и делает ее более жесткой, что приводит к увеличению срока службы. Оцинкованная поверхность практически не поддается коррозии, в отличие от просечно-вытяжного настила
- возможность транспортировки мобильной рампы в разобранном виде в грузовом автомобиле с длиной кузова до 6 метров
- съёмные ограждения облегчают хранение, транспортировку, позволяют осуществить несложный ремонт или замену при повреждении
- металлические прорезиненные колеса – нет необходимости проверки давления, ремонта колес при проколе и т.д.
- установленные рым-болты упрощают проведение погрузочно-разгрузочных работ
- дробеструйная обработка изделия перед покраской
- качественное лакокрасочное покрытие двухкомпонентной эмалью по таблице RAL (RAL5010 либо по желанию заказчика)



Характеристика	PM 9-7	PMГ 12-7	PMГ 12-2Л-7	PMГ 12-2П-7	PMГ 12-3ЛП-7
Габаритная длина	9 100	12 000	12 000	12 000	12 000
Габаритная ширина	2 250	2 300	2 300	2 300	2 300
Длина наклонной части	9 000	9 000	9 000	9 000	9 000
Длина горизонтальной площадки	отсутствует	3000	3000	3000	3000
Ширина проезжей части	2 100	2 100	2 100	2 100	2 100
Регулируемый подъём рампы	900...1450 (возможны варианты по желанию заказчика)				
Материал настила	Сварной решётчатый оцинкованный настил				
Номинальная грузоподъёмность	7 000	7 000	7 000	7 000	7 000
Транспортировочные колёса	Металлические прорезиненные, 2				
Количество откидных аппарелей	2	2	4	4	6
Масса	3 000	3 800	3 850	3 850	3 900

## 12 ОТКИДНЫЕ МОСТЫ И МЕХАНИЧЕСКИЕ УРАВНИТЕЛЬНЫЕ ПЛАТФОРМЫ STL



**Откидные мосты** предназначены для разгрузки ж/д вагонов или для разгрузки грузовых автомобилей, когда нет возможности припарковаться вплотную к пандусу. Откидные мосты устанавливаются на открытую рампу в стационарном или скользящем исполнении, компенсируя разницу между пандусом и кузовом грузовой платформы. Грузоподъемность откидных мостов STL – до 4 тонн.

**Минидоклевеллер** - механическая уравнивательная платформа. Он применяется, когда перепад высот между отгрузочной рампой и полом автомобиля составляет не более 150 мм.

Оборудование изготовлено из стального листа с чечевичным рифлением толщиной 6-8 мм и имеет ребра жесткости, что позволяет выдерживать нагрузку до 6 тонн.





### Упорный резиновый бампер (отбойник)

Устанавливаются в зоне стыковки автомобиля и воротами склада. Применяются для снижения нагрузки на пандус, защиты конструкций от повреждений.

**Возможные размеры:**

450\*250\*100 мм

500\*250\*100 мм

### Направляющие для колес

Устанавливаются перед пандусом и увеличивают эффективность и безопасность погрузки/разгрузки. Они обеспечивают ровный подъезд автомобиля к центру герметизатора и позволяют аппарели уравнильной платформы опускаться без перекосов на кузов грузовика. Так же применение направляющих для колес обеспечивают правильное уплотнение герметизатора.



Угол наклона	Тип крепления	Длина, мм	Высота, мм	Диаметр и толщина трубы, мм
90°	На анкерных болтах	1 500	305	159 x 6
45°	На анкерных болтах	1 500	305	159 x 6

**Секционные ворота** – это полотно, состоящее из нескольких сэндвич-панелей, скрепленных между собой петлями. Конструкция управляется вручную либо автоматически: она движется вверх и вниз при помощи роликов по горизонтальным и вертикальным направляющим, закреплённым на потолке и внутренней стене дверного проёма. При открытии ворот секции одна за другой перемещаются по направляющим в пространство под потолком.

**Секционные ворота** – необходимый атрибут доковой зоны погрузки/выгрузки. Они защищают помещение не только от перепадов температуры, но от несанкционированного проникновения.

Секционные ворота STL могут быть изготовлены для проёмов любого размера: со стандартным, высоким или вертикальным типом подъёма полотна ворот.

В зависимости от выбранной модели, ворота могут быть шириной до 7 метров и высотой до 6 метров. Полотно состоит из швейцарских энергоэффективных (с терморазрывом) сэндвич-панелей. В ассортименте 8 стандартных цветов, а также ворота могут быть окрашены в любой цвет по каталогу RAL.

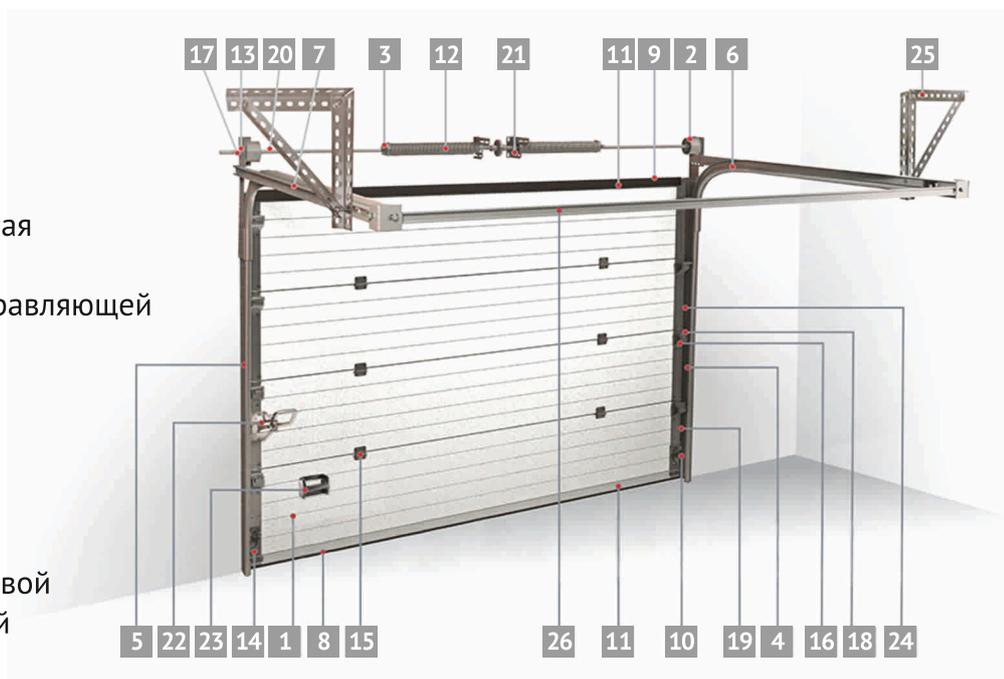
Для автоматизации ворот используются электроприводы потолочного и осевого (навального) типа. На складе производителя поддерживается достаточный запас электроприводов CAME (Италия), LiftMaster (США) и NORDMOTORS (Россия).

### Преимущества

- Швейцарские панели  
Сэндвич-панели для ворот изготавливаются на заводе Tecsedo в Швейцарии. Панели соответствуют Российскому ГОСТ 23486-79 и Европейскому стандарту EN 14509-2009.
- Теплые ворота  
Секционные ворота из сэндвич-панелей Tecsedo с терморазрывом могут быть установлены даже на объектах с суровыми климатическими условиями, без угрозы промерзания на стыках между панелями в зимний период.
- Разнообразные конструкции  
Секционные ворота могут быть изготовлены для проёмов любой сложности - со стандартным, наклонным или вертикальным типом подъема полотна ворот
- Широкий выбор  
3 модели секционных ворот позволяют точно подбирать ворота, исходя из потребностей каждого заказа - для интенсивного или малоинтенсивного использования, для малых или больших проёмов, с ручным или автоматическим управлением

## Конструкция

- 1** Сэндвич-панель TECSEDO
- 2** Барабан
- 3** Окончание пружины
- 4** Направляющая вертикальная
- 5** Стойка угловая
- 6** Изгиб горизонтальной направляющей
- 7** С-профиль
- 8** Уплотнитель нижний
- 9** Уплотнитель верхний
- 10** Уплотнитель боковой
- 11** Профиль нижний/верхний
- 12** Пружина торсионная
- 13** Кронштейн опорный концевой
- 14** Кронштейн нижний угловой
- 15** Петля внутренняя
- 16** Опора боковая
- 17** Подшипник
- 18** Ролик
- 19** Трос стальной
- 20** Вал
- 21** Кронштейн опорный внутренний



- 22** Задвижка
- 23** Ручка
- 24** Крышка боковая
- 25** Уголок монтажный
- 26** Задняя планка

## Характеристики

Минимальная ширина ворот, мм	<b>от 1500</b>	Прочность крепления панелей друг к другу, Н	<b>не менее 1500</b>
Прочность крепления ручки, Н	<b>не менее 1 000</b>	Максимальная ширина ворот, мм	<b>до 7000</b>
Материал нижнего и верхнего уплотнителей	<b>EPDM</b>	Безотказность, цикл «откр-закр.»	<b>до 25 000</b>
Толщина стали направляющих, мм	<b>от 1,4 до 1,9</b>	Изоляция воздушного шума, дБ	<b>не менее 22</b>
Толщина опор/петель, мм	<b>от 2 до 2,5</b>	Коэффициент сопротивления теплопередаче, м <sup>2</sup> °С	<b>не менее 1,3</b>
Возможность окраски в любой цвет по RAL	<b>да</b>	Толщина стального листа сэндвич-панели, мм	<b>0,45</b>
Стандартный цвет полотна изнутри, RAL	<b>9010</b>	Толщина сэндвич-панели, мм	<b>40</b>
Стандартный цвет полотна снаружи, RAL	<b>8014, 8017, 9010 5010, 6005, 9006</b>	Высота притолоки, мм	<b>от 180</b>
Сопротивление ветровой нагрузке, км/ч	<b>скорость ветра не менее 200</b>	Максимальная ширина ворот, мм	<b>до 6000</b>
Усилие при открывании и закрывании ворот, Н	<b>не более 150</b>	Минимальная высота ворот, мм	<b>от 1500</b>
		Тип пружинного механизма	<b>торсионный</b>



## Краснокамский РМЗ

ООО Краснокамский РМЗ  
617060, Пермский край,  
г. Краснокамск, ул. Трубная, 4  
8 (342) 255-40-54  
e-mail: stl@krmz.info