



STL

ПЕРЕГРУЗОЧНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

www.stl-rus.com



Краснокамский РМЗ





ООО «Краснокамский ремонтно-механический завод» является производителем складского перегрузочного оборудования STL с 2007 года.



В каталоге перегрузочного оборудования STL представлено все необходимое оборудование для разгрузки и выгрузки продукции в складских комплексах и распределительных центрах.

- уравнительные платформы всех типоразмеров
- перегрузочные тамбуры (шлюз-тамбуры) и фермы
- герметизаторы проема
- подъемные столы
- мобильные рампы



Для производства оборудования STL Краснокамский РМЗ использует современное европейское оборудование:

- станки лазерной резки Shiavi и Giotto (Италия)
- листогибочные прессы с программным управлением
- сварочный роботизированный комплекс SIAD (Италия)

Все изделия подвергаются дробеструйной обработкой перед покраской. Покраска продукции осуществляется двухкомпонентной износостойкой эмалью.

В производстве уравнительных платформ и подъёмных столов на Краснокамском РМЗ применяют гидростанции Brevini Hydraulics (Италия).

Высококвалифицированные рабочие Краснокамского РМЗ изготавливают перегрузочное оборудование STL точно и в срок.

Благодаря современному программному обеспечению и многолетнему опыту, конструкторский отдел Краснокамского РМЗ в короткие сроки разрабатывает перегрузочное оборудование с учётом потребностей каждого клиента.



Уровнительные платформы (доклевеллеры)

– площадки, компенсирующие разницу в высоте между полом склада и кузовом транспортного средства. Доклевеллеры обеспечивают беспрепятственный доступ погрузчика в фуру, что сокращает время на процесс погрузки/разгрузки.

Уровнительные платформы STL:

- электрогидравлические с поворотной аппарелью
- электрогидравлические с телескопической аппарелью



Как работают уравнительные платформы STL?

Управление уравнительными платформами STL осуществляется с помощью стационарного кнопочного пульта.

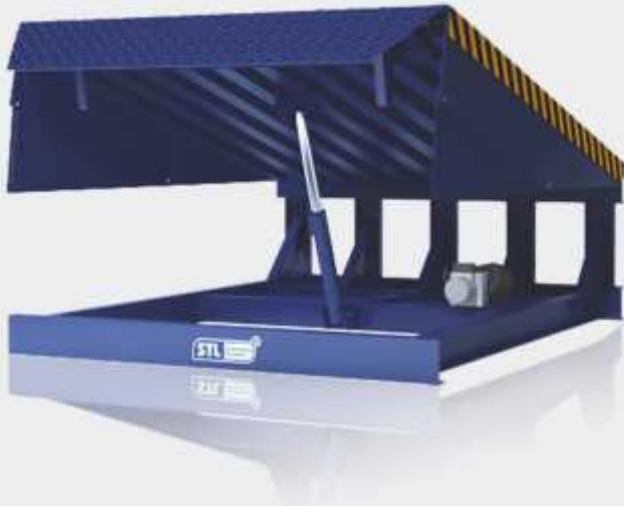
1. Для подготовки к работе необходимо поднять платформу в верхнее положение и выдвинуть аппарель на нужное расстояние на телескопической платформе. На платформе с поворотной аппарелью раскрытие аппарели произойдет автоматически.

2. Доклевеллер плавно опустится на кузов автомобиля, и платформа будет готова к работе.
3. После погрузки/разгрузки нужно снова поднять платформу, задвинуть телескопическую аппарель на телескопической платформе. На платформе с поворотной аппарелью закрытие аппарели произойдет автоматически – платформа опустится в парковочное положение.

Комплектация платформ STL

- Стандартные уравнительные платформы комплектуются одним главным подъемным цилиндром и одним цилиндром управления аппарелью. Это сокращает количество элементов в гидравлической схеме и увеличивает надежность изделия.
- Более длинные уравнительные платформы комплектуются двумя главными цилиндрами на подъем.
- Верхний лист площадки изготовлен из стального листа с чечевичным рифлением толщиной 6-8 мм и имеет ребра жесткости, что позволяет выдерживать нагрузку до 6-12 тонн. Толщина аппарели 10-16 мм.

УРАВНИТЕЛЬНЫЕ ПЛАТФОРМЫ STL С ПОВОРОТНОЙ АППАРЕЛЬЮ



Наименование характеристики	Величина параметра
Габаритная длина, мм	2000/2300/2500/ 2800/3000/3300
Ширина, мм	1800/2000/2200
Длина аппарели, мм	400 (500 под заказ)
Нагрузка, кг	6000/12000
Диапазон рабочих температур, °C	-45...+50
Количество подъемных цилиндров, шт	1 (2 под заказ)
Напряжение питания, В	380
Мощность гидростанции, кВт	1,1/2,2
Цвет	Двухкомпонентная эмальная покраска RAL5010 (другой под заказ)
Класс защиты пульта управления	IP65
Класс защиты электродвигателя	IP54
Объем бака , л	5-8
Сегментированная аппарель	(под заказ)

УРАВНИТЕЛЬНЫЕ ПЛАТФОРМЫ STL С ВЫДВИЖНОЙ АППАРЕЛЬЮ



Наименование характеристики	Величина параметра
Габаритная длина, мм	2000/2500/3000
Ширина, мм	1800/2000/2200
Длина аппарели, мм	1000
Нагрузка, кг	6000/12000
Диапазон рабочих температур, °C	-45...+50
Количество подъемных цилиндров, шт	1 (2 под заказ)
Напряжение питания, В	380
Мощность гидростанции, кВт	1,1/2,2
Цвет	Двухкомпонентная эмальная покраска RAL5010 (другой под заказ)
Класс защиты пульта управления	IP65
Класс защиты электродвигателя	IP54
Объем бака , л	5-8
Сегментированная аппарель	(под заказ)

6 ГЕРМЕТИЗАТОРЫ ПРОЁМА STL

Герметизатор проёма (докшлтер) складной, за- навесочный – устройство для герметизации про- странства между грузовиком и складским поме- щением. Герметизатор проема представляет со- бой раму, на которой смонтированы боковые и фронтальные занавеси, выполненные из специ- ального ПВХ. При парковке автомобиля они плот- но облегают кузов автомобиля и защищают склад от осадков и ветра, а также сохраняют темпера- турный режим в складском помещении.

Рама герметизатора изготовлена из стального профиля толщиной 3 мм и имеет жесткую разбор-ную конструкцию, что позволяет провести монтаж прямо на стене.



Наименование характеристики	Величина параметра
Высота, мм	3000/3200/3400/4400
Ширина, мм	3000/3200/3400
Глубина, мм	650
Диапазон рабочих температур °C	-40°C...+50
Материал каркаса	Сталь 3 ГОСТ 380-2005
Фронтальные занавеси	Армированный (двухслойный) ПВХ -толщина 3 мм Плотность - 3,6 кг/м ² Цвет - черный
Боковые тенты	Ткань ПВХ (материал тентовый, вид 1 М) Плотность - 0,8 кг/м ² Цвет - черный.



ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ ТАМБУРЫ STL

Перегрузочный тамбур (шлюз-тамбур) – сборная металлическая конструкция, вынесенная за пределы склада. Он позволяет экономить площадь складского помещения и использовать перегрузочное оборудование без реконструкции склада.

Перегрузочный тамбур состоит из выносной фермы, на которой устанавливаются уравнительная платформа и каркас перегрузочного тамбура. Каркас обшивается профнастилом либо сэндвич-панелью. Перегрузочные тамбуры примыкают к стене под углом 30, 45, 60 и 90 градусов.

Для отвода осадков и воды крыша тамбура выполнена под наклоном 5 градусов.

Размеры перегрузочного тамбура зависят от высоты уравнительной платформы и герметизатора проёма.



Подъёмный стол - устройство для вертикального перемещения грузов между различными уровнями склада. Подъёмные столы используются не только в качестве подъемной платформы для погрузки и выгрузки товаров, но применяются и в качестве грузовых столов – это более рациональное и менее затратное решение, чем грузовой лифт.



Конструкция подъемного стола

Подъёмный стол состоит из основания, грузовой платформы, системы ножничных рычагов, гидроцилиндров, гидростанции и системы управления подъёмным столом.

В зависимости от условий эксплуатации и потребностей клиента подъёмный стол может быть оснащён откидными аппарелями и ограждениями (стационарными или съёмными).

Трущиеся детали подъёмного стола сделаны из высококачественных синтетических материалов на термопластичной основе, не требующих смазки. Это снижает зависимость от человеческого фактора и упрощает техническое обслуживание.

В комплектации подъёмного стола есть возможность регулировки верхнего и нижнего положения грузовой платформы с помощью концевых выключателей.

Техническое обслуживание

По заказу клиента гидравлическая станция может быть вынесена за пределы подъёмного стола для удобства в обслуживании и защиты от окружающей среды.

В конструкции подъёмного стола предусмотрены откидные упоры для проведения техобслуживания и ремонтных работ.

Подъёмный стол может быть оснащен смотровым люком для визуального осмотра внутривплатформенного пространства.

Безопасность

Подъёмный стол оборудован рамкой безопасности – она расположена по всему периметру грузовой платформы. При столкновении с препятствием, подъёмный стол мгновенно останавливается – это позволяет исключить травмы персонала и обеспечить сохранность оборудования.

Подъёмные столы STL на Краснокамском РМЗ могут быть изготовлены по индивидуальным размерам и техническим характеристикам заказчика.



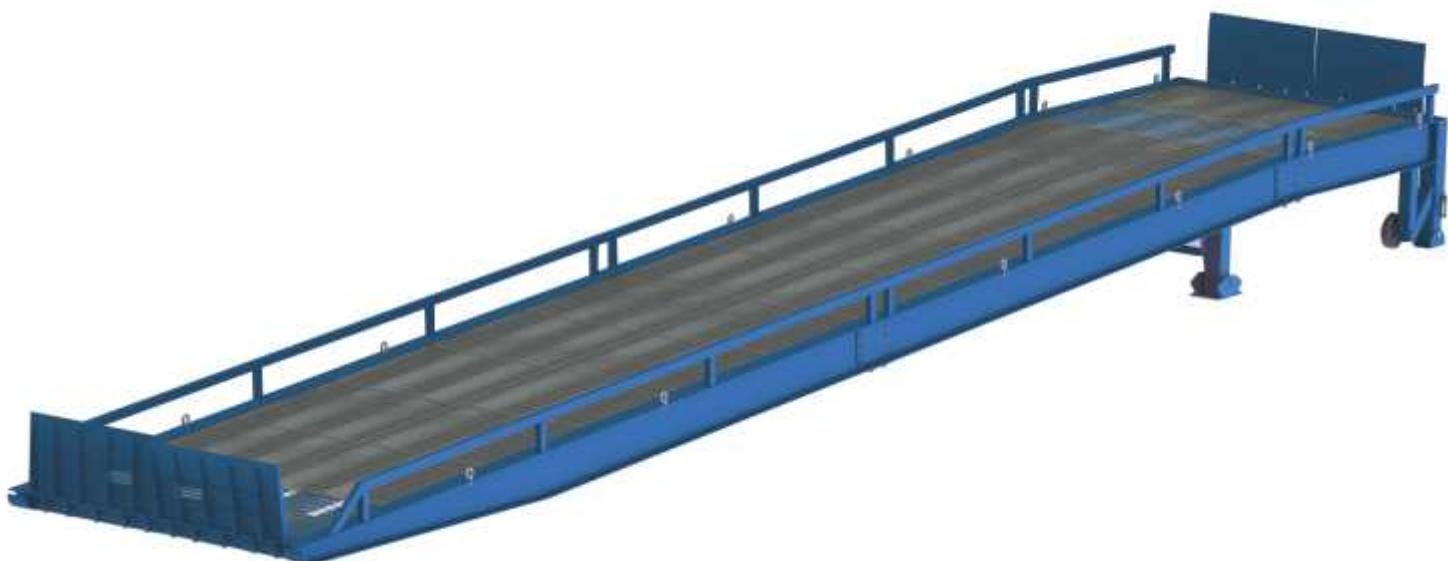
Мобильная и стационарная рампа (эстакада) – наклонная металлическую платформа в виде моста. Она компенсирует разницу в высоте между кузовом автомобиля и поверхностью земли.

Подъём и опускание рампы проходит с помощью домкрата. Решетчатый сварной настил (оцинкованный) обеспечивает равномерное распределение нагрузки и хорошее сцепление рампы с колесами погрузчика.



Преимущества мобильных рамп STL:

- сварной решетчатый оцинкованный настил позволяет равномерно распределить нагрузку на несущие элементы конструкции и делает ее более жесткой, что приводит к увеличению срока службы. Оцинкованная поверхность практически не поддается коррозии, в отличие от просечено-вытяжного настила
- возможность транспортировки мобильной рампы в разобранном виде в грузовом автомобиле с длиной кузова до 6 метров
- съемные ограждения облегчают хранение, транспортировку, позволяют осуществить несложный ремонт или замену при повреждении
- металлические прорезиненные колеса – нет необходимости проверки давления, ремонта колес при проколе и т.д.
- установленные рым-болты упрощают проведение погрузочно-разгрузочных работ
- дробеструйная обработка изделия перед покраской
- качественное лакокрасочное покрытие двухкомпонентной эмалью по таблице RAL (RAL5010 либо по желанию заказчика)



Характеристика	РМ 9-7	РМГ 12-7	РМГ 12-2Л-7	РМГ 12-2П-7	РМГ 12-3ЛП-7
Габаритная длина	9 100	12 000	12 000	12 000	12 000
Габаритная ширина	2 250	2 300	2 300	2 300	2 300
Длина наклонной части	9 000	9 000	9 000	9 000	9 000
Длина горизонтальной площадки	отсутствует	3000	3000	3000	3000
Ширина проезжей части	2 100	2 100	2 100	2 100	2 100
Регулируемый подъём рампы	900...1450 (возможны варианты по желанию заказчика)				
Материал настила	Сварной решётчатый оцинкованный настил				
Номинальная грузоподъёмность	7 000	7 000	7 000	7 000	7 000
Транспортировочные колёса	Металлические прорезиненные, 2				
Количество откидных аппарелей	2	2	4	4	6
Масса	3 000	3 800	3 850	3 850	3 900



Откидные мосты предназначены для разгрузки ж/д вагонов или для разгрузки грузовых автомобилей, когда нет возможности припарковаться вплотную к пандусу. Откидные мосты устанавливаются на открытую рампу в стационарном или скользящем исполнении, компенсируя разницу между пандусом и кузовом грузовой платформы. Грузоподъёмность откидных мостов STL – до 4 тонн.

Минидоклевеллер – механическая уравнительная платформа. Он применяется, когда перепад высот между отгрузочной рампой и полом автомобиля составляет не более 150 мм.

Оборудование изготовлено из стального листа с чечевичным рифлением толщиной 6-8 мм и имеет ребра жесткости, что позволяет выдерживать нагрузку до 6 тонн.





Краснокамский РМЗ

ООО Краснокамский РМЗ
617060, Пермский край,
г. Краснокамск, ул. Трубная, 4
8 (342) 255-40-54
e-mail: stl@krmz.info